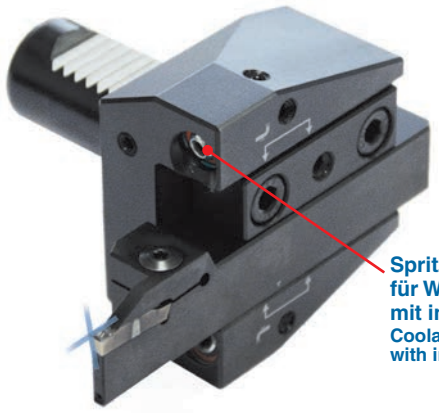
Werkzeughalter für CNC-Drehmaschinen DIN 69880 / DIN ISO 10889

Radial-Werkzeughalter Form B1-B4 mit Innenkühlung
- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide
- für ISO-Klemmhalter mit Pratzenklemmung zur optimalen Kühlung der Schneide
- mit Doppelverzahnung / Kühlmitteldruck bis 100 bar

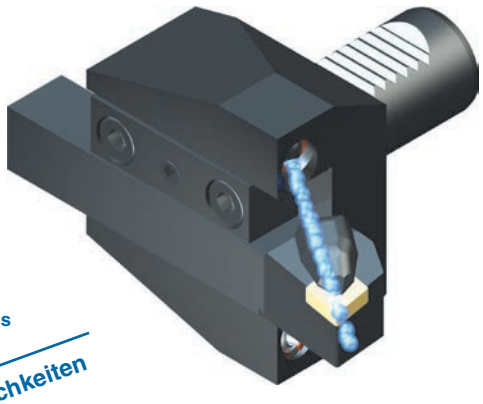
Radial toolholder form B1-B4 with internal coolant
- for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge
- for ISO-clamping holders with claw clamping for best possible coolant supply
- with double toothing / coolant pressure up to 100 bar

NEWS

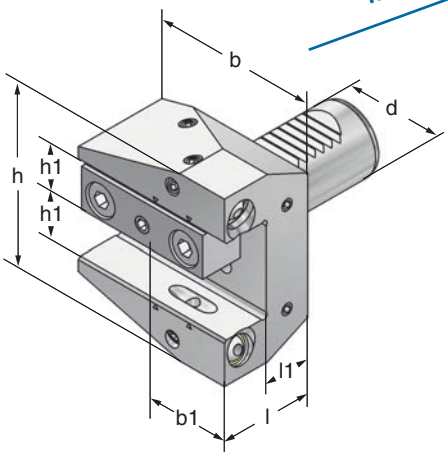
Lieferumfang ohne Werkzeug
Delivery without tool



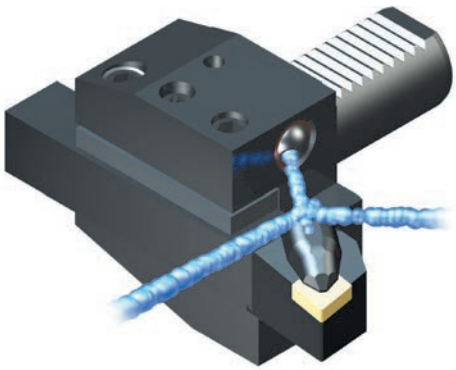
Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools with internal coolant

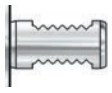


Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten
Form B1, B2, B3, B4
links - rechts - vorkopf - überkopf
One turning-toolholder - four possibilities
Form B1, B2, B3, B4
left - right - forehead - overhead



Ehemaliger Standard DIN ISO:





Doppelverzahnung
Double toothing

keine direkte Kühlung der Schneide möglich

Art.-Nr.	Typ	d	b	b1	h	h1	l	l1
30.20.063	B1-B4-30x20x40	30	70	35,0	78	20	40	20
40.25.063	B1-B4-40x25x47	40	85	42,5	94	25	47	22
50.25.063	B1-B4-50x25x55	50	98	49,0	120	25	55	30

0723

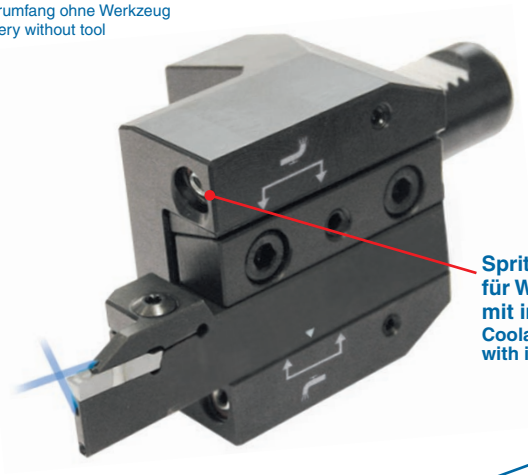
Werkzeughalter für CNC-Drehmaschinen DIN 69880 / DIN ISO 10889

Axial-Werkzeughalter Form C1-C4 mit Innenkühlung
- für Klemmhalter mit Kühlmittelzufuhr direkt zur Schneide
- für ISO-Klemmhalter mit Pratzenklemmung zur optimalen Kühlung der Schneide
- mit Doppelverzahnung / Kühlmitteldruck bis 100 bar

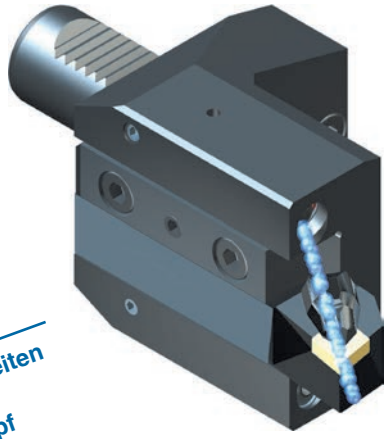
Axial toolholder form C1-C4 with internal coolant
- for clamping holders with coolant channels directly to the cutting edge
- for ISO-clamping holders with claw clamping for best possible coolant supply
- with double toothing / coolant pressure up to 100 bar

NEWS

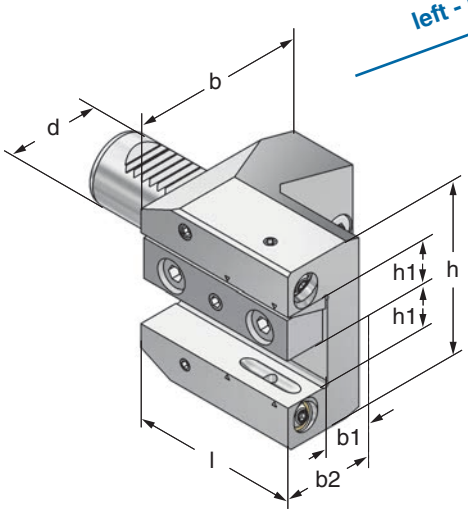
Lieferumfang ohne Werkzeug
Delivery without tool



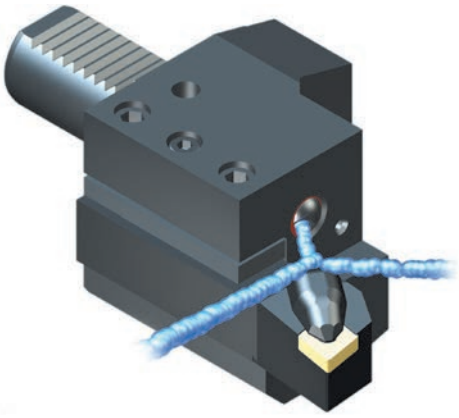
Spritzdüsen verschließbar für Werkzeuge mit innerer Kühlmittelzufuhr
Coolant nozzles lockable for tools with internal coolant

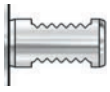


Ein Drehhalter - vier Einsatzmöglichkeiten
Form C1, C2, C3, C4
links - rechts - vorkopf - überkopf
One turning-toolholder - four possibilities
Form C1, C2, C3, C4
left - right - forehead - overhead



Ehemaliger Standard DIN ISO:





Doppelverzahnung
Double toothing

keine direkte Kühlung der Schneide möglich

Art.-Nr.	Typ	d	b	b1	b2	h	h1	l
30.20.043	C1-C4-30x20x 75	30	78	23,0	43,0	78	20	75
40.25.043	C1-C4-40x25x 90	40	94	27,5	52,5	94	25	90
50.25.043	C1-C4-50x25x100	50	105	38,0	63,0	100	25	100

Druck- / Satzfehler, Irrtum und Änderungen vorbehalten / Subject to alterations, errors, misprint and typographical failures