Spannzangenfutter ohne Mitnehmernut

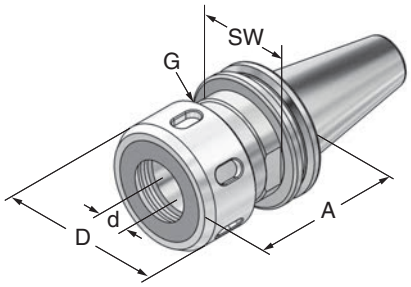
Collet chuck without groove

Spannzangenfutter DIN 6391 ohne Mitnehmernut für Spannzangen DIN 6388 / ISO 10897

Collet chucks DIN 6391 without groove for collets ER/ESX DIN 6388 / ISO 10897

Kegelwinkel AT3, Rundlaufgenauigkeit SK zu Werkzeugaufnahme < 0,005 **SK30** G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
Taper angle AT3, Concentricity from the taper to the holding part < 0,005 **SK40** G 2,5 - 20.000 U/min. oder U < 1 gmm

Spannzangen auf Anfrage
Collets on inquiry



			DIN 69871				
Art.-Nr.	**Typ**	**Spannzange / Collet**	**d**	**D**	**A**	**SW**	**G**
30.01.25.01	SK30xOZ25x70-AD	444E / 462E	2 - 25	60	70	36	M48x2
40.01.16.01	SK40xOZ16x70-AD	410E / 415E	2 - 16	43	70	36	M33x1,5
40.01.25.01	SK40xOZ25x70-AD	444E / 462E	2 - 25	60	70	46	M48x2

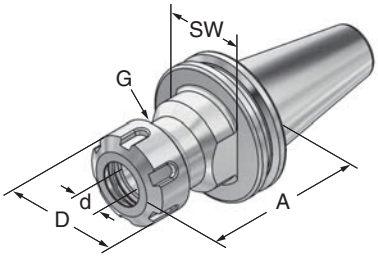
Spannzangenfutter ohne Mitnehmernut für Spannzangen ER/ESX DIN 6499 / ISO 15488

Collet chucks without groove for collets ER/ESX DIN 6499 / ISO 15488

Kegelwinkel AT3, Rundlaufgenauigkeit SK zu Werkzeugaufnahme < 0,005 **SK30** G 2,5 - 25.000 U/min. oder U < 1 gmm
Taper angle AT3, Concentricity from the taper to the holding part < 0,005 **SK40** G 2,5 - 20.000 U/min. oder U < 1 gmm

Spannzangen siehe Seiten 48+49
Collets see pages 48+49

ER 16



			DIN 69871				
Art.-Nr.	**Typ**	**Spannzange / Collet**	**d**	**D**	**A**	**SW**	**G**
30.01.10.02	SK30xER16x 70-AD	ER16 / 426E	1 - 10	28	70	24	M22x1,5
30.01.16.02	SK30xER25x 70-AD	ER25 / 430E	2 - 16	42	70	27	M32x1,5
30.01.20.02	SK30xER32x 70-AD	ER32 / 470E	3 - 20	50	70	36	M40x1,5
30.01.26.02	SK30xER40x 70-AD	ER40 / 472E	4 - 26	63	70	41	M50x1,5
30.01.10.022	SK30xER16x100-AD	ER16 / 426E	1 - 10	28	100	24	M22x1,5
30.01.16.022	SK30xER25x100-AD	ER25 / 430E	2 - 16	42	100	27	M32x1,5
30.01.20.022	SK30xER32x100-AD	ER32 / 470E	3 - 20	50	100	36	M40x1,5
40.01.16.02	SK40xER25x 70-AD	ER25 / 430E	2 - 16	42	70	36	M32x1,5
40.01.20.02	SK40xER32x 70-AD	ER32 / 470E	3 - 20	50	70	36	M40x1,5
40.01.26.02	SK40xER40x 70-AD	ER40 / 472E	4 - 26	63	70	46	M50x1,5

Druck- / Satzfehler, Irrtum und Änderungen vorbehalten / Subject to alterations, errors, misprint and typographical failures

GmbH+Co. KG · Präzisions-Spannwerkzeuge · D-72144 Dusslingen · Telefon: +49 7072 9298-0 · www.zuern-tools.de